


MC 8225G CC+

ACIER

DESCRIPTION

Fil fourré basique faiblement allié **MCAW avec gaz et sans laitier** d'un concept unique : **Fil fourré SOUDÉ - ÉTIRÉ - CUIVRÉ de type « hydrogène contrôlé »** particulièrement adaptée au soudage de réparation des aciers de construction et des pièces d'équipement lourd.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente soudabilité
- Très basse teneur en hydrogène
- Haute résistance à la fissuration
- Exceptionnelle résistance à l'humidité
- Excellentes propriétés mécaniques même à basses température
- Surface cuivrée permettant un meilleur transfert de courant
- Excellent stabilité d'arc et dévidage plus régulier

APPLICATIONS

Acier de construction, aciers coulés, aciers faiblement alliés au manganèse, au chrome et au molybdène. Châssis de camion, équipement lourd, machinerie agricole, matériel d'excavation. Idéale pour l'équipement forestier et toutes autres applications à l'extérieur et en milieu très humide.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 550 MPa (> 80 000 lb/po²)
 Limite élastique : > 470 MPa (> 68 000 lb/po²)
 Allongement : 32 - 36 %
 Résilience (Charpy V) : > 60J à -40°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	Mélange Ar/CO ₂	
Diamètre :	.045" (1.2 mm)	1/16" (1.6 mm)
Ampérage :	130 - 290 A	190 - 380 A
Voltage:	22 - 28 V	25 - 33 V
L.T. (stick-out):	1/2" - 5/8"	1/2" - 3/4"
Débit gaz (p.c.h)	40 - 50	40 - 50
Emballage :	Bobine de 5 kg et 15 kg	

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 225**

Rév. : 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :