


SPECIAL CA/CC+
ACIER

DESCRIPTION

Électrode unique à **double enrobage** de type " **hydrogène contrôlé** " avec une âme faiblement alliée particulièrement adaptée au soudage des aciers de construction et des pièces d'équipement lourd.

CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente résistance à l'humidité d'où dépôts peu sensibles à la fissuration**
- Exceptionnelle soudabilité en toutes positions
- Amorçage et réamorçage faciles même en courant alternatif (CA)
- Excellentes propriétés mécaniques même à basses température
- Très bonne stabilité d'arc et peu de projections
- Laitier facile à enlever et peu de risques d'inclusions

APPLICATIONS TYPIQUES

Acier de construction, aciers coulés, aciers faiblement alliés au manganèse, au chrome et au molybdène. Châssis de camion, équipement lourd, machinerie agricole, matériel d'excavation; idéale pour l'équipement forestier et toutes autres applications à l'extérieur et en milieu très humide.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Enlever le métal endommagé ou chanfreiner les fissures avec l'électrode **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Garder un arc court. Enlever le laitier entre chaque passe. Le laitier a une couleur noir vitré.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 586 MPa (85 000 lb/po²)
 Limite élastique : 450 MPa (65 300 lb/po²)
 Allongement : 26 - 40 %
 Résilience (Charpy V) : 100 J à -20°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	5.0 mm (3/16")	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")
Ampérage :	190 - 250 A	140 - 190 A	90 - 140 A	60 - 90 A

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :