


**M300 CC+**
**REBÂTISSAGE**
**DESCRIPTION**

Fil solide cuivré GMAW (MIG) économique, usinable et d'usage général pour le rebâtissage et les sous-couches avant rechargement dur de pièces soumises à des **chocs** et à des efforts de **compression**.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pas de laitier à enlever après soudage
- Peu de projections
- Plus de 99% d'efficacité
- Utilisable en positions
- Cordon lisse et de très bel aspect
- Grande vitesse de soudage

Échelle d'évaluation des dépôts

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ABRASION										
METAL-METAL										
COMPRESSION										
CHOC										

Dureté (brut de dépôt) : 300 HB (~32 HRC)

Épaisseur du dépôt : Illimité

**APPLICATIONS TYPIQUES**

Rechargement de chaînes, de roue d'entraînement, de cylindre de laminoirs, de roues dentées et réparation de matrice. Sous-couches avant rechargement dur.

**MODE D'EMPLOI**

Nettoyer la surface à souder de toute trace d'huile, de graisse ou de saleté. Enlever le métal endommagé avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Garder un arc court.

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

Gaz : Mélange Ar-CO<sub>2</sub> ou 100% CO<sub>2</sub>  
 Diamètre : 1.2 mm (.045")  
 Ampérage : 120 - 250 A  
 Voltage : 18 - 32 V  
 L.T(stick-out) : 1" - 1 1/2"  
 Débit de gaz (p.c.h) : 30 - 40  
 Emballage : Bobine de 4.5 kg et 15 kg

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 300B**

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*