


**M8221 CC+**
**ACIER ALLIÉ**
**DESCRIPTION**

Fil plein cuivré GMAW (MIG) **moyennement allié** pour l'**assemblage** des aciers à moyenne teneur de carbone, des aciers faiblement alliés et des aciers à grains fins à haute limite élastique.

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Excellentes caractéristiques mécaniques**
- Dépôt résistant à la fissuration
- Dépôt pouvant se couper au chalumeau
- Excellente soudabilité en positions

**APPLICATIONS**

**Spécialement conçu pour joindre et réparer les scies à ruban dans les moulins à scies ou autres secteurs connexes.** Aussi adapté pour les aciers de type Jallo, 4130, 4140, 4340, T1, HY-90, SPS 245, CHT 360, SS-100, 400, 500, Scandia 100-200-300-400 Brinell, etc. Tuyaux, plaques, pièces d'équipement lourd, équipement de construction et équipement minier tel que lames, godets, bras télescopiques, grues, flèches de grues et pelles, etc.

**MODE D'EMPLOI**

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Meuler la soudure au besoin. Un post-chauffage à 670°C (1240°F) est recommandé lors du soudage de scies à ruban.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Charge de rupture : 690 MPa (100 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Limite élastique : 517 MPa (75 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Allongement : 23 %  
 Résilience (Charpy V) : 80 J à +20°C

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

Gaz :	100 % CO <sub>2</sub> ou Mélange Argon / CO <sub>2</sub>
Diamètre :	.045" (1.2 mm)      .030" (0.8 mm)
Ampérage :	140 – 210 A      100 – 160 A
Voltage :	23 – 29 V      16 – 20 V
L.T. (stick-out) :	3/8" – 3/4"      3/8" – 3/4"
Débit gaz (p.c.h) :	20 – 25      20 – 25
Emballage :	Bobine de 5 kg ou 15 kg

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*