


**FC 8226G** CC+

**ACIER**

### DESCRIPTION

Fil fourré avec gaz et avec laitier, d'un concept unique : **SOUDÉ - ÉTIRÉ - CUIVRÉ**. Ce fil micro allié de type rutile est particulièrement adaptée au soudage d'assemblage des aciers doux et des aciers faiblement alliés.

### CARACTÉRISTIQUES

- Excellente soudabilité en toutes positions
- Laitier facilement détachable
- Très faible pertes par projection
- Exceptionnelle résistance à l'humidité
- Excellentes propriétés mécaniques même à basses température
- Surface cuivrée permettant un meilleur transfert de courant
- Excellent stabilité d'arc et dévidage plus régulier

### APPLICATIONS

Construction et fabrication métallique, construction navale, réservoir, mécanique général, pipeline, machinerie agricole, etc.

### MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 550 MPa (79 800 lb/po<sup>2</sup>) à 650 MPa (94 300 lb/po<sup>2</sup>)  
 Limite élastique : > 470 MPa (> 68 200 lb/po<sup>2</sup>)  
 Allongement : > 22 %  
 Résilience (Charpy V) : > 60J à -40°C

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : CO<sub>2</sub> pur ou Mélange Ar/CO<sub>2</sub>

Diamètre :	1.2 mm .045"	1.6 mm 1/16"
Ampérage :	160 - 350	200 - 470
Voltage :	20 - 35	21 - 36
L.T. (stick-out) :	1/2" à 1"	1/2" à 1"
Débit gaz (pch) :	35 - 45	35 - 45

Emballage : Bobine de 16 kg

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*