


**FC 63** CC±

**RECHARGEMENT DUR**

### DESCRIPTION

**Fil fourré de rechargement dur, sans gaz**, hautement allié au carbone, au chrome et au molybdène procurant un dépôt anti-usure dense à haute teneur en carbures de chrome dans une matrice allié dure. Spécialement conçu pour l'abrasion sévère combinée à de l'impact faible à modéré. Les dépôts se polissent en service et sont résistants à la température jusqu'à 1000°F (531°C). **Dépôts sans laitier et non coupables au chalumeau.** Des fissures de retrait apparaissent transversalement au dépôt pour la relaxation des contraintes. **Un gaz de protection peut être utilisé avec les petits diamètres.**

### CONTENU TOTAL EN ALLIAGE

25 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Vanadium, Molybdène)

### APPLICATIONS TYPIQUES

Pour utilisation sur les aciers au carbone, les aciers faiblement alliés, les aciers au manganèse et les fontes. Lames de grattoirs, dents de déchiqueteurs, godets et dents de godets, outils de labourage, convoyeur, pâle de mélangeur et de ventilateur, vis d'alimentation de charbon, convoyeur à vis, vis sans fin, etc.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté (brut de dépôt) : 58 - 63 HRC  
Épaisseur du dépôt : 1 - 2 passes maximum

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre:	1/16" (1.6 mm)	.045" (1.2 mm)
Voltage:	22 - 28 V	18 - 24 V
Ampérage:	170 - 300 A	140 - 200 A
L.T. (Stick out):	1" - 1 1/2"	3/4" - 1"

Lors du soudage en position, utiliser le diamètre .045" polarité CC+ avec les paramètres de soudage le plus bas possible. Soudage en position vertical descendant avec balayage. Un gaz de protection peut être bénéfique spécialement lors de l'utilisation d'une source de courant à courant constant.

Emballage : Bobine 11,4 kg

Autres diamètres disponibles sur demande.

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 63**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*