

**Selectarc HB 14 Mn** CA/CC±**REBÂTISSAGE****DESCRIPTION**

Électrode rutilo-basique destinée au rebâtissage de toutes pièces soumises en général à des chocs très importants. Parfois utilisée pour l'assemblage des aciers type 13 % Mn (aciers Hadfield). Très intéressante en sous-couche avant un rechargement dur, lorsque de fortes épaisseurs sont à déposer ! Permet de redonner le volume voulu à la pièce, puis de terminer le rechargement avec une ou deux passes de **Selectarc HB 63**. Le dépôt entièrement austénitique présente une résistance exceptionnelle aux chocs et à l'usure, due à l'écrouissage. La dureté du dépôt obtenue, passe ainsi de 20 - 25 Rockwell (à l'état brut de soudage), à 43 - 52 Rockwell (après écrouissage). Le nickel et le chrome présents augmentent fortement la résistance à la fissuration et à l'abrasion. Les dépôts sont coupables au chalumeau.

**CLASSIFICATION**

AWS A5.13 : ~EFeMn-C

DIN 8555 : E7-UM-250-KP

EN 14700 : E Fe9

**CONTENU TOTAL EN ALLIAGE:** 18 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Nickel)**APPLICATIONS TYPIQUES**

Réparation de pièces usées ou protection des pièces neuves. Industrie ferroviaire (rails, cœurs de voies, aiguillages). Carrières et mines (mâchoires de concasseurs, godets de drague, batteurs, traitement des ordures, broyeur à bois et à pierres, tôles de blindage, ...)

**MODE D'EMPLOI**

Souder avec un apport d'énergie minimum (faible intensité, passes tirées, cordons courts, immersion d'une partie de la pièce sous l'eau), afin de respecter une température entre passes de 260°C (572°F) maximum. - Ne pas préchauffer la pièce à souder ! - Étuvage des électrodes : 1 h / 300°C (572°F) si nécessaire.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Charge de rupture : 827 MPa (120 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Dureté (brut de dépôt) : 20 - 25 HRC Écroui : 43 - 52 HRC  
 Épaisseur du dépôt : Illimité

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

Diamètre :	5.0 mm (3/16")	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")
Ampérage :	200 A	160 A	120 A

**POSITIONS DE SOUDAGE**

1G/PA



2F/PB



2G/PC

Aussi disponible en fil fourré : **Selectarc FC 14 Mn**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*

**FSH WELDING** Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca  
www.fsh-welding.ca

2204, 46<sup>e</sup> avenue  
Lachine (Mtl), Québec  
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670  
1.800.361.9097