



FC 308L, 309L et 316L-FP

ACIER INOXYDABLE

## DESCRIPTION

Fil fourré FCAW avec gaz et avec laitier, conforme à la norme AWS A5.22 pour le soudage en position à plat et horizontale d'une large gamme de nuances d'acier inoxydable.

## CARACTÉRISTIQUES

- Conforme aux normes AWS A5.22 et ASME SFA 5.22 : E3XXLT0-1/4
- Excellentes soudabilité
- Arc stable avec un minimum de projections
- Haut taux de dépôt et laitier facile à enlever
- Produits d'apport à très basse teneur en carbone

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (avec gaz CO<sub>2</sub>)

Selectarc FC 308L-FP : Charge de rupture = 648 MPa (94 000 lb/po<sup>2</sup>) ; Allongement = 34 %

Selectarc FC 309L-FP : Charge de rupture = 568 MPa (82 500 lb/po<sup>2</sup>) ; Allongement = 35 %

Selectarc FC 316L-FP : Charge de rupture = 575 MPa (83 500 lb/po<sup>2</sup>) ; Allongement = 40 %

Les niveaux de résistance seront légèrement plus élevés en utilisant un mélange Ar + 20-25 % CO<sub>2</sub>.

## RECOMMANDATIONS DE SOUDAGE

Selectarc FC 308L-FP : Aciers inoxydables de nuances 301, 302, 304L, 308, 308L, 321 et 347

Selectarc FC 309L-FP : Aciers inoxydables de nuances 304, 304L, 308, 308L, 309 et 309L,

Selectarc FC 316L-FP : Aciers inoxydables de nuances 316, 316L, 317, 317L et 318

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : 100 % CO<sub>2</sub> ou Mélange Ar + 20-25 % CO<sub>2</sub>

Diamètre :	0.9 mm .035"	1.2 mm .045"	1.6 mm 1/16"
Ampérage	110 - 175	120 - 290	150 - 350
Voltage	23 - 28	25 - 35	24 - 34
L.T. (stick-out)	5/8" à 3/4"	5/8" à 3/4"	3/4" à 1"
Débit gaz (pch)	35 - 45	35 - 45	35 - 45

Aussi disponible en fil fourré FCAW pour le soudage en toutes positions (Selectarc FC 3XXL-AP) et en fil fourré MCAW sans laitier (Selectarc MC 3XXL).

Vaste gamme d'électrodes d'aciers inoxydables certifiées CWB.

Baguettes TIG certifiées CWB : Selectarc TIG 308L, Selectarc TIG 309L et Selectarc TIG 316L.

Fils solides MIG certifiés CWB : Selectarc MIG 308LSi, Selectarc MIG 309LSi et Selectarc MIG 316LSi.

Autres nuances d'aciers inoxydables disponibles sur demande.

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*