



168 CA/CC+

FONTE

### DESCRIPTION

Électrode à **enrobage spécial** possédant une **âme d'acier à basse teneur en carbone** conçue pour le soudage **économique** des fontes sales, contaminées ou brûlées. **Excellent pour effectuer des couches de beurrage** avant soudage avec des électrodes de fontes usinables.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente soudabilité en toutes positions sur toutes les qualités de fontes**
- Bon accrochage sur fontes sales et huileuses
- Excellente sur poste à courant alternatif (CA)
- Les dépôts rouillent et prennent la même couleur que la fonte
- Bonne résistance mécanique
- Dépôts usinables par meulage seulement

### APPLICATIONS TYPIQUES

Pièces de fours, tuyaux d'égouts, collecteurs d'échappement, fontes de fournaise, pièces coulées saturées d'huiles ou de graisses, grilles de fours, carters, pièces de machineries agricoles, etc.

### MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à souder de toute trace d'huile, de graisse ou de saleté. Faire disparaître les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Utiliser la technique de soudage à froid ou à chaud (page 01-02 et 01-03). Souder avec un arc court. Marteler à chaud entre chaque cordon pour relaxer les contraintes et laisser refroidir lentement.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 450 MPA (65 000 lb/po<sup>2</sup>)  
Dureté : 350 - 400 HB

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")
Ampérage :	100 - 140 A	75 - 110 A

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*