


25/20 R (CA/CC+)
ACIER INOXYDABLE
DESCRIPTION

Électrode rutile-basique déposant un **acier austénitique réfractaire** devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200°C (2192°F). Bonne résistance à la fissuration à chaud, très bon comportement au soudage, avec un détachement du laitier aisé et un bel aspect du cordon.

CLASSIFICATION

AWS A5.4 : ~ E310-16 EN 1600 : E 25 20 R 32 ISO 3581-A : E 25 20 R 32

APPLICATIONS TYPIQUES

Constructions des chaudières à vapeur dans l'industrie pétrolière, pétrochimique, fours, appareils thermiques.

ALLIAGES SOUDABLE 310, 310S, 314, 309, HK40

MODE D'EMPLOI

Éviter les séjours prolongés à 600°-850°C (formation phase sigma). Étuvage 2 heures à 250°C si nécessaire. Température entre passes : < 150°C (300°F)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 550 MPa (> 79 770 lb/po²)
 Limite élastique : > 400 MPa (> 58 015 lb/po²)
 Allongement : > 30 %
 Résilience (Charpy V) : > 60 J à +20°C

ANALYSE TYPE DU MÉTAL DEPOSÉ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.1	2.0	0.90	20.5	25.5

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre : 4.0 mm (5/32") 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32")
 Ampérage : 125-145 A 90-110 A 60-80 A

POSITIONS DE SOUDAGE


1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



4G/PE

Rev.: 15_03

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :