

TABLEAU DE SÉLECTION DES MÉTAUX D'APPORT
POUR LE SOUDAGE DES ACIERS – ACIERS ALLIÉS

| PROPRIÉTÉS | PRODUITS | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|----|----------------|----------------|----------------|---------------|---------------|-------|----------------|-----|----------------|-------|--------|-------|------|------------|
| | SPECIAL | 21 | 206 TC8206G | 214 | 220 TC8206G | 222 227 SP | 225 MC8256 | 230 | 265 TC8206G | 275 | 277 TC8271G | 298 | M 8221 | 271 | M500 | STUD-TRACT |
| Charge de rupture (x 1000 lb/ps ²) | 85 | 80 | 95 (*100) | 75 | 115 (*112) | 80 | 80 | 120 | 122 (*122) | 120 | 100 (*90) | 118 | 100 | 95 | 72 | 125 |
| Allongement (%) | 26-40 | 26 | 38 (*35) | 23-26 (*23) | 21-24 (*23) | 24-28 | 32-36 | 28-32 | 30-35 (*22) | 26 | 38-45 (*41) | 27-30 | 23 | 22-26 | 28 | 30-35 |
| Toutes positions | 1 | 2 | | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | 1 | 2 |
| Joints mals préparés (acier doux) | | 1 | | 3 | | 3 | | | | | | | | | | 2 |
| Résistance à la fissuration | | | 1 | | | | | 2 | 2 | | 1 | 2 | | | | |
| Aciers doux sales et huileux | 2 | 1 | | 3 | | 2 | 3 | | | | | | | | | 1 |
| Aciers inconnus | | | 3 | | | | | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | | | | |
| Aciers inoxydables inconnus | | | 2 | | | | | 3 | 3 | | 1 | 3 | | | | |
| Aciers à haute teneur en carbone | | | 2 | | | | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | | | | |
| Aciers au manganèse | | | 1 | | | | | | | | 2 | | | | | |
| Acier faiblement allié à haute résistance T1 | | | 2 | | 2 | | | | | 3 | 1 | 2 | 1 | | | |
| Aciers faiblement allié au Cr – Mo | | | | | 3 | | | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 | 1 | | |
| Aciers coulés | 1 | | 2 | | 3 | | 3 | 2 | 2 | | 1 | 2 | | | | |
| Aciers galvanisés | | 2 | | 3 | | 1 | | | | | | | | | | 1 |
| Assemblages hétérogènes | | | 2 | | | | | 2 | 1 | 1 | 3 | 3 | | | | |
| Extraction de boulons | | | | | | | | 2 | 2 | | | | | | | 1 |
| Essieux et arbres | | | 2 | | | | | 1 | 1 | | 2 | 2 | | | | |
| Scies à rubans | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| Châssis | 3 | | | | 1 | | | | | | 2 | | | | | |
| Fourches de chariot | | | 2 | | 3 | | | 2 | 2 | | 1 | 3 | | | | |

1 = Produit(s) le(s) plus efficace(s)

Note:

Ce tableau n'est pas limitatif ; d'autres produits peuvent convenir aux applications et/ou caractéristiques. Consulter le service technique **FSH Welding Canada**