


**HB 50** CA/CC±

**RECHARGEMENT DUR**

### DESCRIPTION

**Électrode de rechargement dur très polyvalente** déposant des carbures de chrome qui procurent une excellente combinaison de résistance à l'abrasion et à l'impact. Les carbures sont dispersés dans une matrice alliée tenace résistante à l'usure, à la corrosion et à la chaleur jusqu'à 900°F (480°C). Les dépôts ont un faible coefficient de friction. Fusion très agréable et laitier auto détachable. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Dépôts non coupables au chalumeau. Haut rendement avec un minimum de dilution.

**CONTENU TOTAL EN ALLIAGE :** 36 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Fer)

### APPLICATIONS TYPIQUES

Pour utilisation sur les aciers au carbone et les aciers alliés, les aciers au manganèse et les fontes. Godets, lames, poulies, chaînes, marteaux, etc.

### MODE D'EMPLOI

Déposer un arc court et en couches minces. Dans le cas de rechargement d'aciers où plus de 3 passes sont nécessaires, effectuer une sous-couche avec une électrode type **Selectarc HB 14Mn** ou **Selectarc HB MnCr**, en prenant soin de préchauffer la pièce à souder si nécessaire (suivant le pouvoir trempant et l'épaisseur) suivi d'un refroidissement lent.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté (brut de dépôt) : 47 - 52 HRC  
Épaisseur du dépôt : 2 - 3 passes maximum

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	5.0 mm (3/16")	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")
Ampérage :	175 - 220 A	125 - 175 A	100 - 130 A

### POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2G/PC

Aussi disponible en fil fourré : **Selectarc FC 50**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*

**FSH WELDING** Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca  
www.fsh-welding.ca

2204, 46<sup>e</sup> avenue  
Lachine (Mtl), Québec  
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670  
1.800.361.9097