


FC 8332W CC+

RECHARGEMENT DUR

DESCRIPTION

Fil fourré **avec gaz** et **avec laitier** pour le **rechargement économique** de pièces en acier doux et en acier allié, soumises à l'**abrasion modérée**, à des **chocs modérés** et à l'**usure par frottement métal contre métal**.

CARACTÉRISTIQUES

- Dépôt dense et sans porosité
- Peu de projections
- Dépôt meulable seulement
- Toutes positions
- Cordon lisse et laitier facile à enlever

Échelle d'évaluation des dépôts

ABRASION										
CHOCS										
CHALEUR										
MÉTAL - MÉTAL										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Dureté (brut de dépôt) : 55 - 60 HRC
 Épaisseur du dépôt : 2 passes maximum

APPLICATIONS TYPIQUES

Lames de bulldozer, vis de convoyeur, corps de pompe, dents de godet, marteaux, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile ou graisse. S'il y a des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner. Si une sous-couche est nécessaire, utiliser **Soudotec FC 8342W**.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : 100 % CO₂ ou 75 % Ar - 25 % CO₂ (75/25 augmente légèrement la dureté)
 Diamètre : 1/16"(1.6 mm) .045" (1.2 mm)
 Voltage : 23 – 28 V 21 - 26 V
 Ampérage : 175 – 250 A 150 - 235 A
 L.T. (Stick out) : 1/2" – 1" 1/2" - 1"
 Emballage : Bobine de 4.5 kg et 11.4 kg : 1.2 mm et 1.6 mm.

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 390** et en fil solide MIG : **Soudotec M600**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :