


**HB MnCr CC+**
**REBÂTISSAGE**
**DESCRIPTION**

Électrode de rebâtissage basique synthétique à haute teneur en chrome et à haut rendement (140 %), destinée à l'assemblage et au rebâtissage de toutes pièces soumises en général à des chocs très importants. Très intéressante en sous-couche avant rechargement dur, lorsque de fortes épaisseurs sont à déposer ! Permet de redonner le volume voulu à la pièce, puis de terminer le rechargement avec une ou deux passes de **Selectarc HB 63**. Le dépôt entièrement austénitique présente une résistance exceptionnelle aux **chocs** et à l'**usure**, due à la précipitation de carbures amenée par chocs et écrouissage. La haute teneur en chrome augmente fortement la résistance à l'**abrasion** et à la **cavitation**.

**CLASSIFICATION**

AWS A5.13 : E FeMnCr

DIN 8555 : E7-UM-250-KPR

EN 14700 : E Fe9

**CONTENU TOTAL EN ALLIAGE :** 31 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome)

**APPLICATIONS TYPIQUES**

Réparation de pièces usées ou protection des pièces neuves. Industrie ferroviaire (rails, cœurs de voies, aiguillages), carrières et mines (mâchoires de concasseurs, godets de drague, batteurs, traitement des ordures, broyeurs à bois et à pierres, tôles de blindage,...), turbine hydraulique de centrale électrique et d'autres industries (pistons de presses hydrauliques).

**MODE D'EMPLOI**

Souder avec un apport d'énergie minimum (faible intensité, passes tirées, cordons courts, immersion d'une partie de la pièce sous l'eau), afin de respecter une température entre passes de 260°C (500°F) maxi. Ne pas préchauffer la pièce à souder ! Étuvage des électrodes : 1h / 300°C (572°F) si nécessaire.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Charge de rupture : 827 MPa (120 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Dureté (brut de dépôt) : 20 - 25 HRC Écroui : 43 - 52 HRC  
 Épaisseur du dépôt : Illimité

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

|            |                |                |               |                |
|------------|----------------|----------------|---------------|----------------|
| Diamètre : | 5.0 mm (3/16") | 4.0 mm (5/32") | 3.2 mm (1/8") | 2.5 mm (3/32") |
| Ampérage : | 220 A          | 160 A          | 130 A         | 90 A           |

**POSITIONS DE SOUDAGE**


1G/PA



2F/PB



2G/PC

 Aussi disponible en fil fourré : **Selectarc FC MnCr**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*