



MIG 308LSi, 309LSi et 316LSi CC+

ACIER INOXYDABLE

DESCRIPTION

Fil plein GMAW (MIG) d'acier inoxydable à **très basse teneur en carbone et à haute teneur en silicium, certifiés CWB (Bureau Canadien de Soudage)**, pour le soudage d'une large gamme de nuances d'acier inoxydable (301, 302, 304, 304L, 308, 308L, 309, 309L, 316, 316L, 317, 317L, 318, 321, 347, etc.)

CARACTÉRISTIQUES

- Certifiées par le CWB selon CSA W48-06
- Conforme aux normes AWS A5.9 et ASME SFA 5.9
- Excellentes caractéristiques de soudabilité
- Arc stable avec un minimum de projections
- Haut taux de dépôt
- Produits d'apport à très basse teneur en carbone

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Selectarc MIG 308LSi : Charge de rupture = 600 MPa (87 000 lb/po²) ; Allongement = 38 %

Selectarc MIG 309LSi : Charge de rupture = 600 MPa (87 000 b/po²) ; Allongement = 35 %

Selectarc MIG 316LSi : Charge de rupture = 620 MPa (89 900 lb/po²) ; Allongement = 35 %

RECOMMANDATIONS DE SOUDAGE

Selectarc MIG 308LSi : Soudage des aciers inoxydables 301, 302, 304L, 308, 308L, 321 et 347

Selectarc MIG 309LSi : Soudage des aciers inoxydables 309, 309L, 304, 304L, 308 et 308L

Selectarc MIG 316LSi : Soudage des aciers inoxydables 316, 316L, 317, 317L et 318

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	Mélange 98% Ar – 2% CO ₂ ou 98% Ar – 2% CO ₂		
Diamètre :	0.8 mm .030"	0.9 mm .035"	1.2 mm .045"
Ampérage :	100 – 150 A	120 – 200 A	140 – 220 A
Voltage :	22 – 27 V	24 – 28 V	24 – 28 V
L.T. (stick-out) :	1/2"	1/2"	1/2"
Débit gaz (pch) :	35 - 45	35 - 45	35 - 45

Vaste gamme d'électrodes d'aciers inoxydables certifiées CWB

Baguettes TIG certifiées CWB : Selectarc TIG 308L, Selectarc TIG 309L et Selectarc TIG 316L

Fils fourré version AP (toutes positions) : FC 308L-AP, FC 309L-AP, FC 316L-AP

Fils fourré version FP (plat et horizontal) : FC 308L-FP, FC 309L-FP, FC 316L-FP

Autres nuances d'aciers inoxydables disponibles sur demande

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46^e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097