


**316L-HS Haute Sécurité**
**ACIER INOXYDABLE**

### DESCRIPTION

Électrode d'acier inoxydable de type 316L toutes positions et possédant un **enrobage haute sécurité** spécialement **conçu pour éviter l'éclatement du laitier** au refroidissement de la soudure. Recommandé pour le soudage des aciers inoxydables du type Cr-Ni-Mo (316L, 317L, 318).

### CARACTÉRISTIQUES

- **Laitier haute sécurité qui n'éclate pas lors du refroidissement de la soudure**
- Conforme aux normes AWS A5.4 E316L
- Excellente soudabilité en toutes positions
- Excellente performance en courant CA / CC+
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Arc stable avec un minimum de projections
- Produit d'apport à très basse teneur en carbone

### APPLICATIONS TYPIQUES

Soudage des aciers du type Cr-Ni-Mo dans les industries chimiques, pétrochimiques, raffineries, papetières, etc. Réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, etc.

### MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de soudage. Maintenir un arc court avec l'électrode légèrement inclinée ou en contact avec la pièce. Enlever le laitier entre chaque passe. N'utiliser que des électrodes parfaitement sèches.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 560 MPa (81 455 lb/po<sup>2</sup>)  
 Limite élastique : > 400 MPa (58 200 lb/po<sup>2</sup>)  
 Allongement : > 30 %

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")
Ampérage :	90 - 110 A	60 - 80 A

N.B. Le diamètre 3.2 mm (1/8") est disponible sur demande

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*