

FUSETEC**POUDRE DE MÉTALLISATION À CHAUD****DESCRIPTION**

Les **poudres à métalliser à chaud Fusetec** sont destinées au rebâtissage et au rechargement de pièces en acier, en fonte, en acier inoxydable et en alliages de nickel soumises à la corrosion, l'abrasion, l'impact et l'oxydation à chaud. Les poudres **Fusetec** sont fabriquées par les méthodes modernes de la métallurgie des poudres et donnent des résultats de la plus haute qualité.

PRODUITS	COMPOSITION	DESCRIPTION
Fusetec F-920	Ni - Cr - B Fe - C - Si	Alliage universel à très haute teneur en nickel pour le rebâtissage de pièces où l'usinabilité maximale est requise. Excellent pour les revêtements minces et les sous-couches avant rechargement dur. Idéal pour moules, matrices, valves, arbres à cames, pièces de vannes, etc. <i>Flamme légèrement carburante.</i> Dureté : 15 – 20 HRC
Fusetec F-940	Ni - Cr - B Fe - C - Si	Alliage à base de nickel-chrome pour le rebâtissage et pour le rechargement en couches minces ou multi-passes . Excellente protection contre l'usure métal sur métal et résistance supérieure à la corrosion et à la chaleur. Usinable avec outils de carbures. Idéal pour moules, pièces de pompes, paliers devillbrequins, arbres, etc. <i>Flamme légèrement carburante.</i> Dureté : 36 – 43 HRC
Fusetec F-960	Ni - Cr - B Fe - C - Si	Alliage à base de nickel-chrome-bore pour le rechargement dur en couches minces. Conserve une bonne dureté à chaud . Dépôts exceptionnellement lisses. Excellente protection contre l'usure par abrasion, la chaleur, les chocs et la corrosion. Usinabilité par meulage seulement. Idéal pour cames, vis sans fin, couteau, aciers outils, etc. <i>Flamme légèrement carburante.</i> Dureté : 58 – 63 HRC
Fusetec F-968	Ni - Cr - W Fe - C - Si - B	Alliage à base de nickel à teneur élevée en carbures de tungstène offrant une résistance extrême à l'abrasion. Conserve une bonne dureté même à chaud. Non usinable. Idéal pour pales de malaxeur, vis sans fin, glissières. <i>Flamme légèrement carburante.</i> Dureté (matrice) : 60 HRC (+ CW)

N.B. : Avec F-960 et F-968, si des rechargements de plus de 3 mm (.120") d'épais sont nécessaires, utiliser F-920 ou F-940 en sous-couches.

Pour de plus amples informations, consulter le Service Technique FSH Welding Canada.

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada

Member of / Membre of SELECTARG GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46^e avenue
Lachine (Mtl),
Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097