


FC 8271G CC+

ACIER Cr - Mo

DESCRIPTION

Fil fourré faiblement allié au **chrome-molybdène, avec gaz et avec laitier**, pour le soudage des aciers faiblement alliés et des aciers au carbone. Particulièrement recommandée pour le soudage des aciers à 2.25% Cr - 1% Mo ou des nuances similaires.

CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente soudabilité en toutes positions**
- Température de service jusqu'à 550°C (1022°F)
- Bon allongement
- Arc stable et peu de projections
- Usinabilité excellente
- Laitier facile à enlever

APPLICATIONS

Aciers alliés au chrome-molybdène de la série 4000 (AISI), aciers de construction, tubes, pièces de motos, moules et matrices, etc.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 655 MPa (95 000 lb/po²)
 Limite élastique : 450 MPa (65 300 lb/po²)
 Allongement : 22 - 26 %

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	Mélange Ar - CO ₂ ou 100 % CO ₂	
Diamètre :	.045" (1.2 mm)	1/16" (1.6 mm)
Ampérage :	150 - 330 A	150 - 410 A
Voltage :	21 - 29 V	21 - 25 V
L.T. (stick-out) :	1/2" - 5/8"	1/2" - 3/4"
Débit gaz (p.c.h)	40 - 50	40 - 50
Emballage :	Bobine de 15 kg	

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 271**

Rév. : 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :