


M8169 SP CC+

Fonte

DESCRIPTION

Fil plein GMAW (MIG) à **formule unique** conçue pour le **rebâtissage** et l'**assemblage** de différents types de fontes telles que la fonte malléable, nodulaire et la fonte grise. Excellent pour les assemblages hétérogènes fonte-acier.

CARACTÉRISTIQUES

- Usinabilité excellente (100 %)
- Pas de caniveau si taux de dilution gardé au minimum
- Très bel aspect de cordon
- Excellente stabilité d'arc

APPLICATIONS TYPIQUES

Pièces de fontes épaisses, pièces de fonderie, arbres, boîtiers, châssis, turbines, industrie des pâtes et papier, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la pièce à souder et chanfreiner au besoin avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Déposer en cordon étroit. Marteler les cordons pour réduire les tensions et remplir tout cratère présent en fin ou début de cordon. Un préchauffage entre 200 - 260°C (400 - 500°F) est recommandé pour les fontes épaisses. Utiliser la technique de soudage à froid ou à chaud (page 01-02 et 01-03).

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 414 MPa (60 000 lb/po²)
Dureté : 100 - 150 HB

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz de protection : 75 % Ar / 25 % CO₂
Diamètre : 1.2 mm (.045")
Ampérage : 125 - 160 A
Voltage : 16 - 20 V
L.T. (Stick-out) : 3/8" - 3/4"
Débit gaz (p.c.h) : 40 - 50

Disponible en bobine de 2.3 kg (5 lb), 4.5 kg (10 lb) et 11.4 kg (25 lb)

Aussi disponible en électrodes enrobées: **Soudotec 169 BF** et en baguettes TIG: **Soudotec T169**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :