


**FC 8220G CC+**
**ACIER ALLIÉ**
**DESCRIPTION**

Fil fourré basique moyennement allié **avec gaz et avec laitier**, à **très haute résistance** pour le soudage des aciers à moyenne teneur de carbone, des aciers faiblement alliés, des aciers à grains fins à haute limite élastique et des aciers sensibles à la fissuration en générale.

**CARACTÉRISTIQUES**

- **Excellente soudabilité en toutes positions**
- Dépôt très résistant à la fissuration
- Excellente caractéristiques mécaniques
- Dépôt de très haute qualité se coupant au chalumeau
- Arc stable et peu de projections
- Excellente qualité radiographique

**APPLICATIONS**

Acier type Jalloxy ,4130, 4140, 4340, T1, HY-90, SPS 245, CHT 360, SS-100, 400, 500, Scandia 100-200-300-400 Brinell, acier Corten et Hardox, etc. Tuyaux, plaques, pièces d'équipement lourd, équipement de construction et l'équipement minier tel que lames, godets, bras télescopiques, grues, flèches de grues et pelles. Idéale aussi pour les châssis de camions et d'autobus, etc.

**MODE D'EMPLOI**

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Charge de rupture : 772 MPa (112 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Limite élastique : 618 MPa (90 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Allongement : 23 %  
 Résilience (Charpy V) : 75 J à -32°C

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

Gaz :	75 % Ar + 25 % CO <sub>2</sub> ou 100 % CO <sub>2</sub>
Diamètre :	.045" (1.2 mm)      1/16" (1.6 mm)
Ampérage :	150 - 325 A      150 - 400 A
Voltage :	22 - 30 V      22 - 26 V
L.T. (stick-out) :	1/2" - 5/8"      1/2" - 3/4"
Débit gaz (p.c.h) :	40 - 50      40 - 50
Emballage :	Bobine de 4.5 kg et 11.4 kg

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 220**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*