


FC 8333 CC+

RECHARGEMENT DUR

DESCRIPTION

Fil fourré **sans gaz** contenant des **carbures complexes** régulièrement répartis dans une matrice tenace, pour le rechargement dur de pièces en acier doux, acier faiblement allié, acier inoxydable et acier au manganèse, soumises à l'**abrasion extrêmement sévère**, à la **chaleur** et à des **chocs modérés**.

CARACTÉRISTIQUES

- **Résistance à la chaleur jusqu'à 705°C (1300°F)**
- Pas de gaz de protection nécessaire
- Dépôt peut être meulé seulement
- Alliage constitué de carbures de chrome et niobium
- Haut taux de dépôt

Échelle d'évaluation des dépôts

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ABRASION										
CHOCS										
CHALEUR										
CORROSION										

Dureté (brut de dépôt) : 62 - 64 HRC
 Épaisseur du dépôt : 2 passes maximum

APPLICATIONS TYPIQUES

Vis sans fin et autre vis, concasseurs, lames, fournaise, chutes, coudes, pompes, rouleaux, chaînes, grattoirs.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile, graisse ou saleté. S'il y a des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner. Si une sous-couche est nécessaire, utiliser le fil **Soudotec FC 8340**. Lors de l'utilisation d'une source de courant continu (génératrice) il est préférable d'utiliser un gaz de protection (75 % Ar - 25 % CO₂) afin d'améliorer la stabilité de l'arc.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	7/64" (2.8 mm)	3/32" (2.5 mm)	1/16" (1.6 mm)	.045" (1.2 mm)
Voltage :	28 - 34 V	28 - 32 V	26 - 30 V	24 - 30 V
Ampérage :	250 - 375 A	240 - 365 A	210 - 275 A	120 - 160 A
L.T. (Stick out) :	2" - 3"	2" - 3"	1½" - 2½"	1" - 2"
Emballage :	Bobine :	1.2 mm et 1.6 mm; Baril sur demande		
	Couronne :	2.5 mm - 2.8 mm		

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 333 SP**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :