


Inox 317L (CA/CC+)
ACIER INOXYDABLE
DESCRIPTION

Électrode d'acier inoxydable à enrobage rutile de type **317L-17** pour le **soudage en toutes positions** des aciers inoxydables du type Cr-Ni-Mo (316, 316L, 317, 317L, 318, etc.)

CLASSIFICATION AWS A5.4 : E317L-17

APPLICATIONS TYPIQUES

Soudage des aciers du type Cr-Ni-Mo dans les industries chimiques, pétrochimiques, alimentaires, raffineries, papetières, etc. Réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, etc.

ALLIAGES SOUDABLES 316, 316L, 317, 317L, 318, etc

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de soudage. Maintenir un arc court avec l'électrode légèrement inclinée ou en contact avec la pièce. Enlever le laitier entre chaque passe. N'utiliser que des électrodes parfaitement sèches.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 600 MPa (> 87 022 lb/po²)
 Limite élastique : > 480 MPa (> 69 618 lb/po²)
 Allongement : > 35 - 37 %

ANALYSE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Cu
0.04	18.0 - 21.0	12.0 - 14.0	3.0 - 4.0	0.5 - 2.5	0.75

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre : 4.0 mm (5/32") 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32")
 Ampérage : 130-160 A 90-120 A 60-90 A

POSITIONS DE SOUDAGE


1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



4G/PE

Rev.: 15_03

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
 Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
 www.fsh-welding.ca

2204, 46^e avenue
 Lachine (Mtl), Québec
 Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
 1.800.361.9097
 Fax : 514.636.3339