

Selectarc 316L-VD Verticale descendante

ACIER INOXYDABLE

DESCRIPTION

Électrode d'acier inoxydable de type 316L toutes positions, **certifiée CWB (Bureau Canadien de Soudage)** et possédant un enrobage spécialement conçu pour le **soudage en position verticale descendante** des aciers inoxydables du type Cr-Ni-Mo (316L, 317L, 318).

CARACTÉRISTIQUES

- **Certifiée par le CWB selon CSA W48-06**
- Conforme aux normes AWS A5.4 et ASME SFA 5.4
- Toutes positions y compris verticale descendante
- Excellente performance en courant CA / CC+
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Température de service en milieu corrosif liquide : -120°C à 350°C (-184°F à 662°F)
- Enrobage rutilo-basique moins sensible à l'humidité
- Disponible en diamètre 2,0 mm (5/64")

APPLICATIONS TYPIQUES

Excellent pour le soudage des tôles de faibles épaisseurs et des tuyaux en acier inoxydable. Soudage des aciers du type Cr-Ni-Mo dans les industries chimiques, pétrochimiques, raffineries, papetières, etc. Réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de soudage. Maintenir un arc court avec l'électrode légèrement inclinée ou en contact avec la pièce. Enlever le laitier entre chaque passe. N'utiliser que des électrodes parfaitement sèches.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture :	> 560 MPa (81 455 lb/po ²)
Limite élastique :	> 400 MPa (58 200 lb/po ²)
Allongement :	> 30 %

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")	2.0 mm (5/64")
Ampérage :	90 - 110 A	60 - 80 A	40 - 60 A

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :