


212 SP CA/CC-

COUPAGE

DESCRIPTION

Électrode spécialement formulée pour permettre de **chanfreiner, couper et percer** facilement tous les métaux ferreux et non-ferreux.

CARACTÉRISTIQUES

- **Moins de bruit et de fumée que les procédés à air comprimé**
- Le métal en fusion n'adhère pas au métal de base
- Excellent sur postes CA dû à la présence d'oxyde dans l'enrobage
- Amorçage et réamorçage facile (OCV = 60 Volts)
- Très efficace, rapide et facile à utiliser en positions
- Enrobage non conducteur

APPLICATIONS TYPIQUES

Idéale pour enlever des cordons de soudure défectueux ou anciens, préparation des pièces, ouverture des chanfreins avant soudage, chanfreinage des fissures, perçage de trous, élimination des aspérités sur tous les métaux y compris les fontes, les aciers inoxydables, le cuivre, le laiton, l'aluminium, etc.

MODE D'EMPLOI

Poser la pointe de l'électrode sur le métal, pousser rapidement l'électrode en un mouvement de va-et-vient à la manière d'une scie en la tenant inclinée presque à plat (20°C) et en étant toujours en contact avec la pièce.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	5.0 mm (3/16")	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")
Ampérage :	290 – 400 A	235 – 305 A	165 – 245 A

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :