


M500 CC+

ACIER

DESCRIPTION

Fil plein GMAW (MIG), allié au titane, spécialement conçu pour le soudage des pièces **galvanisées** et **aluminisées** et des tôles **électrozinguées**. Sa formulation permet de réduire la formation d'oxyde de zinc procurant ainsi une meilleure qualité de dépôt.

CARACTÉRISTIQUES

- Formulation spéciale pour augmenter l'effet nettoyant et la fluidité
- Facilité de soudage exceptionnelle
- Très peu de projections
- Dépôt exempt de porosité
- Bel aspect du cordon
- Grande vitesse de soudage

APPLICATIONS TYPIQUES

Machinerie agricole, travaux de carrosserie et tous les aciers galvanisés, aluminisés et les tôles électrozinguées. Conçu pour le soudage des aciers doux sales, corrodées et peinturées.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à souder de toute trace d'huile, de graisse ou de saleté. Enlever le métal endommagé ou chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 500 MPa (72 600 lb/po²)

Allongement : 28%

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	Mélange Ar-CO ₂		
Diamètre :	1.2 mm (.045")	0.8 mm (.030")	0.6 mm (.024")
Ampérage :	130 – 340 A	60 – 200 A	45 – 125 A
Voltage :	17 – 30 V	14 – 26 V	14 – 25 V
L.T. (stick-out) :	3/8" - 3/4"	3/8" - 3/4"	3/8" - 3/4"
Débit de gaz (p.c.h) :	30 - 40	30 - 40	30 - 40
Emballage :	Bobine de 4,5 kg et 15 kg		

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 222**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :