



75

ALUMINIUM

DESCRIPTION

Baguette nue constitué d'un alliage aluminium à **haute résistance** et **très fluide** pour le brasage fort des alliages d'aluminium en tôle, forgé ou coulé.

CARACTÉRISTIQUES

- **Conçu pour l'aluminium difficilement soudable ou sale**
- Très grande fluidité
- Basse température de liaison
- Peut être utilisé au chalumeau ou avec le procédé TIG
- Haute résistance mécanique
- Excellente conductibilité électrique
- Cordon de même couleur que l'aluminium

APPLICATIONS TYPIQUES

Tuyaux, réfrigération, carrosserie ("hot roads"), instruments de radio, meubles en aluminium, bateaux en aluminium, bâtis, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant les graisses et les impuretés. Plonger le bout chaud de la baguette dans le décapant **Soudotec F075** et ensuite enduire de décapant la région du joint. Chauffer le joint uniformément en utilisant une flamme légèrement carburante. Lorsque le décapant est fondu, fondre l'alliage dans le joint en chauffant jusqu'à ce que l'alliage ait complètement pénétré. Enlever les résidus de décapant en rinçant la pièce à l'eau tiède.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 235 MPa (34 000 lb/po²)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre : 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32") 1.6mm (1/16")
 Température de liaison : 570°C (1058°F)
 Type de flamme : Légèrement carburante

Aussi disponible en fil plein MIG : **Soudotec EasyMIGAlu**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :