


MC 8398G CC+
RECHARGEMENT DUR

DESCRIPTION

Fil fourré (MCAW) avec gaz et sans laitier à matrice acier et à haute teneur en carbures de tungstène (60%) pour le rechargement dur des pièces en acier non ou faiblement allié et acier à moyenne teneur en carbone soumises à l'abrasion extrême sans chocs violents.

CARACTÉRISTIQUES

- Procédé très rapide pour déposer des carbures de tungstène
- Peu de projections
- Dépôt meulable seulement (Meule de diamant)
- Bonne résistance à la chaleur

Échelle d'évaluation des dépôts

ABRASION	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
CHOCS										
CHALEUR										
CORROSION										

Dureté (dépôt) : 66 - 68 HRC Carbures de tungstène : 2360 HV (Vickers)
 Épaisseur du dépôt : 2 passes maximum

APPLICATIONS TYPIQUES

Équipements forestier, lames de bennes, vis transporteuse, pales de malaxeurs, équipements de sablière, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile ou graisse. Si vous avez des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : Mélange Ar-CO₂
 Diamètre : 1.6 mm (1/16")
 Voltage : 24 - 26 V
 Ampérage : 180 - 220 A
 L.T. (Stick out) : 1" - 1½"
 Emballage : Bobine de 5 kg et 15 kg

Aussi disponible en électrodes tubulaires: **Soudotec 398** et en baguettes au chalumeau: **Soudotec 397**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :