


MC 8398G CC+
RECHARGEMENT DUR

DESCRIPTION

Fil fourré (MCAW) **avec gaz et sans laitier** à matrice acier et à **haute teneur en carbures de tungstène (60%)** pour le rechargement dur des pièces en acier non ou faiblement allié et acier à moyenne teneur en carbone soumises à l'**abrasion extrême sans chocs violents**.

CARACTÉRISTIQUES

- Procédé très rapide pour déposer des carbures de tungstène
- Peu de projections
- Dépôt meulable seulement (Meule de diamant)
- Bonne résistance à la chaleur

Échelle d'évaluation des dépôts

ABRASION	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
CHOCS										
CHALEUR										
CORROSION										

Dureté (dépôt) : 66 - 68 HRC

Carbures de tungstène : 2360 HV (Vickers)

Épaisseur du dépôt : 2 passes maximum

APPLICATIONS TYPIQUES

Équipements forestier, lames de bennes, vis transporteuse, pales de malaxeurs, équipements de sablière, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile ou graisse. Si vous avez des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

 Gaz : Mélange Ar-CO₂

Diamètre : 1.6 mm (1/16")

Voltage : 24 - 26 V

Ampérage : 180 - 220 A

L.T. (Stick out) : 1" - 1½"

Emballage : Bobine de 5 kg et 15 kg

Aussi disponible en électrodes tubulaires: **Soudotec 398** et en baguettes au chalumeau: **Soudotec 397**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

 info@fsh-welding.ca
 www.fsh-welding.ca

 2204, 46^e avenue
 Lachine (Mtl), Québec
 Canada H8T 2P3

 Tél : 514.631.7670
 1.800.361.9097