


MC 8204G DC+
ACIER ALLIÉ

DESCRIPTION

Fil fourré de poudre métallique (MCAW) sous protection gazeuse, spécialement conçu pour l'assemblage et la réparation des aciers à haute teneur en carbone, des plaques de blindage, des aciers difficilement soudables et des aciers au manganèse.

CARACTÉRISTIQUES

- Dépôt avec bonne résistance aux fissures
- Excellentes propriétés mécaniques
- Dépôt durcissant au travail
- Excellente résistance à la corrosion, à l'oxydation et aux chocs thermiques jusqu'à 600°C (1112°F)
- Taux de dépôt élevé et sans laitier

APPLICATIONS TYPIQUES

Excellent pour les assemblages dissimilaires, plaques de blindage, aciers austénitiques au manganèse, hélices, pompes, soupapes, châssis, arbres, turbines, bâtis, etc. Également excellent comme sous-couche avant le rechargement dur.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur certains aciers hautement alliés un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 660 MPa (95 000 lb/po²)
 Limite élastique : 475 MPa (69 000 lb/po²)
 Allongement : 38 %
 Dureté (brut de dépôt) : 250 HB
 Dépôt écrouissable: 500 HB

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : Ar + 2%O₂

Diamètre :	1.2 mm	1.6 mm
	.045"	1/16"
Ampérage	180 – 300 A	190 – 490 A
Voltage	21 – 28 V	24 – 32 V
L.T (Stick-out)	1/2" à 5/8"	3/4" à 1"
Débit Gaz (pch)	40 - 55	40 - 55

Emballage: Bobine de 15 kg

Rev.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :