



MIG/TIG CUA10

ALLIAGE DE CUIVRE

DESCRIPTION

Fil Solide GMAW (MIG) et GTAW (TIG) de bronze-aluminium principalement utilisé pour souder des pièces coulées en bronze-aluminium de composition similaire. Également utilisé pour le rebâtissage et la réparation de différentes pièces d'alliage de cuivre.

CLASSIFICATION

AWS A5.7: ERCuAl-A3

APPLICATIONS TYPIQUES

Le TIG / MIG CUA10 est surtout utilisés les paliers de roulement à billes, les pistons hydrauliques, les turbines, les couronnes de turbine, les presses, les laminoirs, les mandrins de machines de plafond, les cales, les sièges de soupapes et les pièces, les poulies.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Résistance mécanique: > 91 000 psi (> 627 MPa)
 Résistance élastique: > 42 000 psi (> 290 MPa)
 Allongement : > 22 %

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ (%)

Cu	Si	Al	Fe	Pb
Rem	0.10	11.0	3.5	0.02 max

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Procédé	Diamètre	Voltage	Ampérage	Débit de gaz	Gaz de protection
GMAW MIG	0.9 mm (035")	20 - 26	100 - 220	30 to 50 CFH	100 % Argon ou Argon + Helium
	1.2 mm (045")		100 - 260		
GTAW TIG	1.6 mm (1/16")	CC-		30 to 40 CFH	100 % Argon ou Argon + Helium
	2.5 mm (3/32")				
	3.2 mm (1/8")				

Rev.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :