


MC 8332WSH CC+
RECHARGEMENT OUTILS

DESCRIPTION

Fil fourré (MCAW) hautement allié avec gaz et sans laitier de haute qualité pour le rechargement de pièces en acier doux et en acier allié, soumises à l'abrasion, chocs et à l'usure par frottement métal contre métal.

CARACTÉRISTIQUES

- Dépôt dense avec une addition de tungstène et molybdène
- Peu de projections
- Dépôt meulable seulement
- Toutes positions
- Cordon lisse

Échelle d'évaluation des dépôts

MÉTAL-MÉTAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
CHOCS										
CHALEUR										
ABRASION										

Dureté (brut de dépôt) : 60 - 65 HRC
 Épaisseur du dépôt : 2 - 3 couches maximum

APPLICATIONS TYPIQUES

Couteaux de déchiqueteur de pneus, vis de convoyeur, moules, corps de pompe, marteaux, lames de cisailles à froid.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile, graisse ou saleté. S'il y a des fissures, utiliser Soudotec 212 SP ou Soudotec G12 pour les chanfreiner. Si une sous-couche est nécessaire, utiliser Soudotec FC 8277G.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : 100 % CO₂ ou mélange Ar - CO₂
 Diamètre : 1.2 mm (.045")
 Voltage : 19 - 22 V
 Ampérage : 180 - 200 A
 L.T. (Stick out) : 1/2" - 3/4"
 Emballage : Bobine de 11.4 kg

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :