


**FC 65** CC+

**RECHARGEMENT DUR**
**DESCRIPTION**

Fil fourré de rechargement dur, sans gaz, hautement allié avec une forte teneur en éléments formant des carbures de chrome et de niobium. Pour le rechargement dur de pièces soumises à une abrasion ou friction très importante, en milieu corrosif et à haute température jusqu'à 450°C (842°F). Bonne tenue aux chocs.

**CONTENU TOTAL EN ALLIAGE :**

36% (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Niobium)

**APPLICATIONS TYPIQUES**

Vannes, pales de mélangeurs, racleurs, vis de transporteuses et de presses, socs de charrue, désintégateurs, concasseurs de minerais.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Dureté (3<sup>ième</sup> couche) : 62 - 64 HRC  
Épaisseur du dépôt : 1 - 3 passes maximum

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE**

Diamètre	7/64" (2.8 mm)	1/16" (1.6 mm)	.045" (1.2 mm)
Voltage	28 – 32 V	24 – 28 V	21 – 25 V
Ampérage	250 – 450 A	150 – 350 A	100 – 300 A
Longueur terminale	1 - 2"	1 - 2"	1 - 2"

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 65**

Rév. : 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*

**FSH WELDING** Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca  
www.fsh-welding.ca

2204, 46<sup>e</sup> avenue  
Lachine (Mtl), Québec  
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670  
1.800.361.9097