



LIGNE PRODUITS DE BRASAGE TUBULAR BRAZING WIRE (TBW) *Brazargent*

- Technologie innovante
- Productivité supérieure
- Précision de travail
- Excellente pénétration
- Aucune perte ou surconsommation de flux et de matière
- Nettoyage minime des pièces

TBW, LE FIL TUBULAIRE SANS SOUDURE !
Une technologie innovante unique au monde.

Selectarc
BRAZING

**L'UNIQUE FONDERIE
 DE MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE EN FRANCE
 ET LE PIONNIER DES CUIVRE-PHOSPHORE !**



FSH WELDING GROUP s'emploie à faire pleinement bénéficier ses clients de son vaste savoir-faire. Depuis 1948, Reboud-Roche, l'usine de fabrication de consommables de brasage du groupe, a bâti une expertise reconnue lui permettant de compter parmi les acteurs majeurs de l'industrie et de la distribution en France.

La qualité irréprochable et l'étendue de gamme en produits standards et sur-mesure, ainsi que son processus d'assurance qualité garantissent le respect des spécifications clients.

Notre objectif est simple et ambitieux: nous améliorer en permanence pour obtenir la pleine satisfaction de chacun de nos clients.



TUBULAR BRAZING WIRE (TBW)

Brazargent



TECHNOLOGIE TUBULAIRE

La technologie TBW (Tubular Brazing Wire) est l'évolution technique majeure de ces dernières années en terme de présentation de produit.

Le flux est « emprisonné » dans un tube extrudé (sans soudure) ce qui garantit l'intégrité des caractéristiques du flux et un excellent brasage. Cette invention offre une grande facilité d'application et une grande précision tout en limitant au strict nécessaire la quantité de flux de brasage.

APPLICATIONS



Automobile

Systèmes de freinage et direction assistée



Climatisation

Industrielle et domestique



Résistances électriques



Autres industries



LES + DU PRODUIT

- **Protection des opérateurs** (absence de contact avec le flux)
- **Absence de formation de charbon** après opération (absence de colle)
- **Adapté à tous les jeux :** parfaite pénétration et étanchéité (en fonction du choix de l'alliage)
- **Produit innovant, concept unique au monde**
- **Très haute fluidité et excellente capillarité**
- **Très forte réduction des émissions de fumées** lors du brasage
- **Gamme adaptée à tous les besoins :** disponible sous différentes formes et diamètres
- **Excellent dans les fabrications automatisées**
- **Nettoyage optimisé** après brasage (perfectionnement du processus)
- **Excellent ratio flux / métal : rentabilité maximale**
- **Utilisation en brasage à la flamme, en induction ou au four**
- **Assemblage de tous types de métaux** (acier, cuivre, inox, laiton...)
- **Réduction de l'apport calorifique** par rapport à la baguette pleine (pas d'effet de masse)
- **Stockage et transport aisé** grâce à l'absence d'enrobage



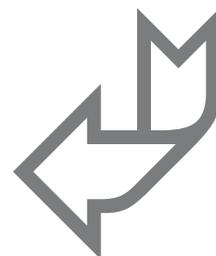
COMPARAISON

Selectarc TBW 50XX vs Baguette enrobée

TYPE DE PRODUIT	BESOIN EN MÉTAL DÉPOSÉ	QUANTITÉ DE PRODUIT À ACHETER	QUANTITÉ D'AG CONTENU	QUANTITÉ DE FLUX
BAGUETTE ENROBÉE (35% du poids en flux)	7,5 kg	11,54 kg Baguette enrobée	Identique	4,04 kg
BAGUETTE ENROBÉE (25% du poids en flux)	7,5 kg	10 kg Baguette enrobée	Identique	2,50 kg
Selectarc TBW 50XX (12% du poids en flux)	7,5 kg	8,52 kg TBW	Identique	1,02 kg

BALANCE DES AVANTAGES TECHNIQUES ET ÉCONOMIQUES

TUBULAR BRAZING WIRE VS BAGUETTE ENROBÉE



*Les gains sont en fonction de l'application.
Réduction des coûts = plus de profits.*

*Avec le TBW, vous économisez du temps, du travail,
du produit, des coûts annexes.*

**Globalement le produit sous forme de TBW
est plus compétitif!**

BAGUETTE ENROBÉE

- 1 Possibilité de personnaliser par la couleur d'enrobage
- 2 Alliage plus économique à l'achat

TUBULAR BRAZING WIRE

- 1 Contrôle optimum de la quantité de flux et de matière
- 2 Possibilité d'avoir des preformes
- 3 Automatisation du procédé en bobines
- 4 Meilleure capillarité
- 5 Très forte réduction des émissions de fumées lors du brasage
- 6 Moins de nettoyage des pièces
- 7 Meilleur rendement : poids total baguette / métal déposé
- 8 Aucun risque de détérioration de l'enrobage
- 9 Coût complet plus faible : prix consommable + fabrication*

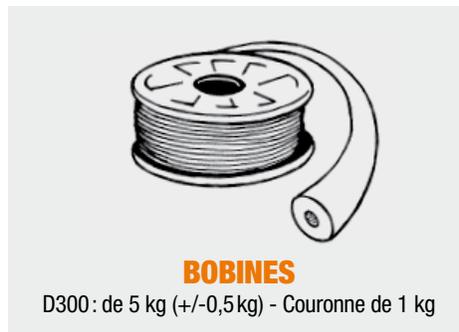
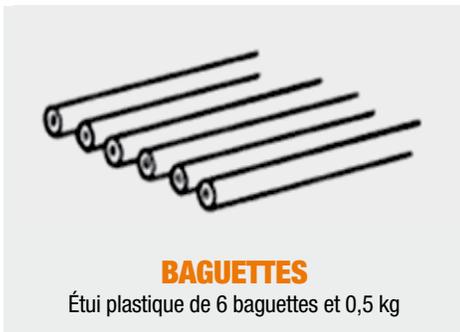
**Veuillez consulter un représentant technique pour plus d'information.*

Références disponibles :

DÉNOMINATION	RÉFÉRENCE	CLASSIFICATION NF EN ISO 17672	NORME AWS A5.8	TYPE DE FLUX FH 10 NF EN 1045	INTERVALLE DE FUSION
SELECTARC TBW 5034	TBW 5034	Ag 134	-	12% (+/-2) du poids total	630°C-730°C
SELECTARC TBW 5038	TBW 5038	Ag 138	B Ag-34		650°C-720°C
SELECTARC TBW 5040	TBW 5040	Ag 140	B Ag-28		650°C-710°C
SELECTARC TBW 5045	TBW 5045	Ag 145	B Ag-36		640°C-680°C
SELECTARC TBW 5056	TBW 5056	Ag 156	B Ag-7		620°C-655°C
SELECTARC TBW 3050	TBW 3050	Ag 450	B Ag-24		660°C-705°C

Disponible en :

- **Diamètre standard :** 1,0 mm - 2,5 mm



Autres possibilités de conditionnement sur demande spécifique.

Services

- **Conseil et assistance**

Une équipe d'ingénieurs et métallurgistes expérimentés aident les clients dans le choix de matériaux les mieux adaptés à chaque application.

- **Recherche et Développement (R&D)**

Le service R&D assure la réalisation des tests produits conformément aux demandes des clients.

- **Service client**

Le service commercial est disponible pour répondre rapidement à toutes demandes.

Qualité

Usine de fabrication certifiée ISO 9001.



FSH Welding Canada Inc.
2204, 46^e avenue
Lachine (Mtl), Québec, Canada H8T 2P3
Tél.: 514.631.7670 / 1.800.361.9097
Fax: 514.636.3339
Courriel: info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

FSH WELDING Canada

Soudotec
Selectarc